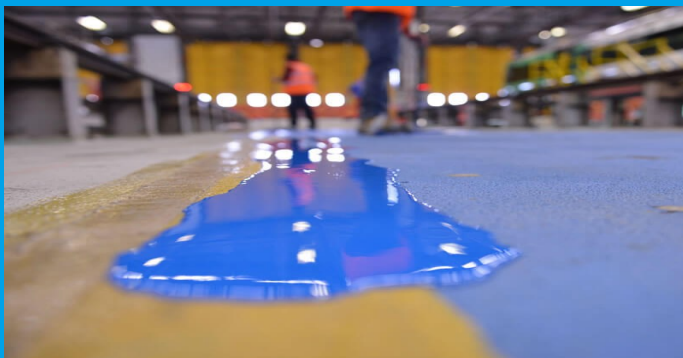
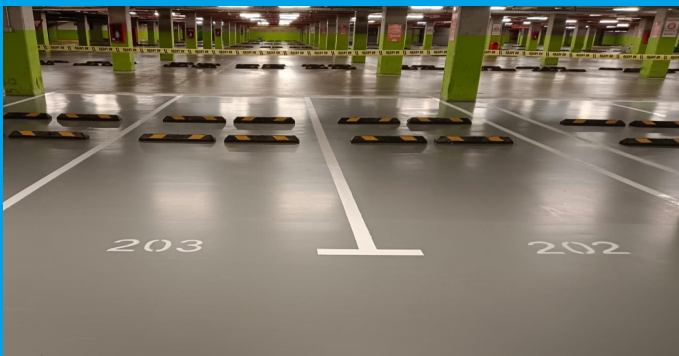




Betapaint Ltda * Av. Colombia 0766

Comuna de Recoleta—Santiago.

www.betapaint.cl * contacto@betapaint.cl

+56 2 22463834

Beta Floor EP-100.

Beta Floor EP100 es un esmalte basado en resinas epóxicas que reaccionan con aminas modificadas para formar una película de pintura de excepcional resistencia a ambientes de ataque químico y abrasión severa, ya que este producto logra conjugar una alta resistencia química con la dureza adecuada para solicitudes abrasivas.

Es autonivelante, 100% sólidos, lo que logra cubrir y disimular imperfecciones del sustrato.

Disponible en una amplia gama de colores, con terminación brillante.

Beta Floor EP-100, usos comunes:

- Plantas de tratamiento de minerales (electro-obtención, SW-EX,
- plantas de ácido de refinerías, fundiciones, chancado, etc.)
- Pisos de hormigón sometidos a tránsito severo.
- Maquinaria de procesos en agroindustria, químicas y alimentos. • Plantas de celulosa y papel.
- Plantas petroquímicas.
- Estacionamientos.

Beta Floor EP-100, datos de aplicación:

Airless con presión de boquilla entre 2.400 a 3.000 psi. Tamaño de boquilla 0,011"-0,015". Angulo de rocío 40-80 grados.

La aplicación puede ser desarrollada con brochas y rodillos.

Se deben verificar las condiciones ambientales. Aplicar con 5° sobre el punto de rocío.

Beta Floor EP-100, datos físicos:

Porcentaje de sólidos: 100%

Familia: Epóxico

Color: Variedad de colores, terminación brillante

Peso específico: 1.10-1.35 grs/cm3

Punto de inflamación: 50°C mezcla. Clase A curado

Relación de mezcla: En volumen, 2:1

Tiempos de secado: 2 horas al tacto, 12 horas manipulación, 7 días curado total.

Vida de la mezcla: 45-60 minutos

Mezcla:

El producto se suministra en 2 envases Comp. A y B normalmente. Agitar por separado cada componente antes de mezclar para evitar posibles sedimentaciones. En volumen mezclar la cantidad suficiente a utilizar siempre conservando la relación de mezcla. No mezcle más material del que se puede usar dentro de la vida útil especificada.

Revuelva la base (Parte A) con un mezclador mecánico limpio. Luego agregue todo el contenido del agente de curado (Parte B) y mezcle bien. Evite la mezcla demasiado vigorosa ya que conduce a la introducción de aire, lo que puede resultar en aplicaciones deficientes.

Almacenamiento y vida útil:

El producto debe ser almacenado de acuerdo con las regulaciones nacionales. Las latas deben mantenerse en un lugar seco, fresco, bien ventilado y lejos de fuentes de calor e ignición. Las latas deben mantenerse bien cerradas y guardarse en los envases originales hasta que se necesiten para su uso.