



SP Liquid Membrane®



Betapaint Ltda * Av. Colombia 0766.
Comuna de Recoleta—Santiago
www.betapaint.cl * contacto@betapaint.cl
+56 2 22463834



SP Liquid Membrane®:

SP Liquid Membrane® es un resistente, hidrocarburo elastómero de poliuretano alifático mono-componente, que está compuesto con pigmentos de cerámica para entregarle dureza. Tras el curado SP Liquid Membrane® proporciona una capa protectora de alta adhesión y flexibilidad. Adicionalmente posee una alta resistencia a la abrasión e impacto.

Con una elongación del 512% y una resistencia a la tensión de 1765 Psi, SP Liquid Membrane® se transforma en el mejor producto para impermeabilizar o proteger estructuras. Ideal para impermeabilizar techos metálicos, techos de hormigón y losas de los más variados materiales.

Con múltiples certificaciones, destacando la ASTM D6083, referente a la protección de techos, SP Liquid Membrane® es la mejor solución impermeabilizante.

SP Liquid Membrane® usos comunes:

Para impermeabilizar cubiertas metálicas o similares.

Para impermeabilizar cubiertas de hormigón.

Dada la presentación líquida, se permite la impermeabilización de zonas complejas, singularidades y encuentros entre sustratos

Como sistema para reparar impermeabilizaciones defectuosas o con filtraciones.



SP Liquid Membrane® datos físicos:

Porcentaje de sólidos: 56% en peso, 45% en volumen.

Base: Poliuretano alifático.

Nivel de VOC: 200 gramos por litro.

Peso: 1,29 kg/litro.

PH: 8.5 a 9.0.

Viscosidad: 141 KU.

Elongación: 512%.

Resistencia a la tensión: 1765 PSI.

Resistencia al desgarro: 62,88 kg/cm.

Color: Blanco, se puede colorear.

Tiempo de curado al tacto: 60 minutos a 21°C.

SP Liquid Membrane® certificaciones:

ASTM D6083—Impermeabilizante para techos.

ASTM D2270—Propiedades elásticas y viscosas.

ASTM D522—Flexibilidad y elasticidad.

ASTM E1795—Nivel de VOC.

ASTM 6904—200 horas a intemperie acelerado.

Certificado USDA—Apto para zonas alimenticias.

Certificación IMO.

Certificación ABS.

